



软件定义激光
认知赋能智造

激光准直器标定仪

LCC-1064-D80

产品简介

LCC-1064-D80 激光准直器标定仪采用CMOS光斑形貌分析技术，实时精确测量激光焊接头准直模块的出射光束聚焦光斑直径，确保激光焊接头准直镜的调节位置准确。该设备可用于激光焊接头准直模块的出厂标定，同时也可用于高功率激光的热透镜效应测试，提供可靠的标定精度和测试性能。

组成及原理

标定仪基于激光平行光管的标定原理，集成高功率分光模块、高速CMOS光斑分析仪等核心光学模块，能够实时、定量测量聚焦光斑直径。在标定过程中，当光斑直径达到最小值时，即可确定准直模块和激光输出头位置处于最佳状态。

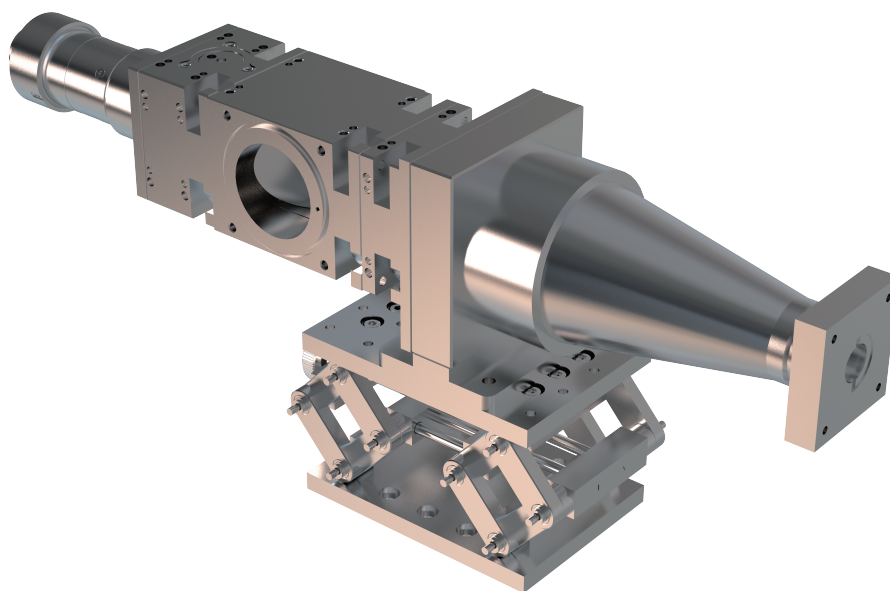


图16 激光准直器标定仪外观图





用户定制

根据不同用户需求，LCC-1064-D80 可提供接口定制，确保设备的兼容性和灵活性。

应用领域

1. 高能激光加工头准直模块出厂标定
2. 高功率激光准直器热透镜效应测试

LCC-1064-D80是激光焊接设备标定和性能验证的理想选择，精准、高效、灵活，是确保焊接质量的关键工具。

技术指标

产品型号	LCC-1064-D80
输入激光要求	
焊接头输入功率（W）	100~10000
工作波长（nm）	1064
准直模块接口	用户定制
入射光束直径（mm）	<50
光束质量范围（M ² ）	1-20
标定参数	
准直透镜和QBH的相对位置	当输出光束最小时
输出激光的光轴稳定性	记录聚焦光斑的时空特性
准直透镜的热透镜效应	在高功率情况下的光斑随时间的漂移
测试输出端	
光斑形貌分布像素	1280×1024
光斑形貌输出帧频（Hz）	60

